

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ ДЛЯ СПИРАЛЬНО-АРМИРОВАННЫХ ВСАСЫВАЮЩИХ И ОТВОДЯЩИХ ШЛАНГОВ

Прочные типы шлангов

Напорные шланги РАУСПИРАФЛЕКС разработаны для всасывания и транспортировки абразивных и сыпучих материалов.

Облегчённые типы шлангов

Воздуховодные шланги РАУСПИРАФЛЕКС разработаны на основе облегчённой конструкции и тонкой стенки и не предназначены для высокого давления.

Режимы повышенного и пониженного давления

При повышенном давлении спирально-армированные шланги из-за своей конструкции удлиняются и скручиваются, при пониженном давлении уменьшаются в длину и скручиваются. Исходя из этих свойств, шланги должны монтироваться открытым способом.

Закапывание шланга в землю или его укладка в стенку под штукатурку может привести к его повреждению.

РЕХАУ не даёт гарантии на использование шлангов в режиме высокого давления. Для этих целей рекомендуются другие программы шлангов РЕХАУ, такие как напр., РАУФИЛАМ.

Радиус изгиба

Радиус изгиба определяется по внутренней стороне изгиба шланга.

Правила хранения

Для корректного хранения рекомендуется соблюдение следующих условий:

- оптимальной температурой хранения шлангов является диапазон 10 °С до 25 °С;
- шланги не должны храниться при температурах свыше 40 °С или ниже 0 °С. Необходимо избегать складирования вблизи источников тепла и сырости;
- контакт с химическими продуктами, такими как напр., растворители, масла, жиры, кислоты, горюче-топливные материалы наносит вред механическим свойствам шлангов;
- шланги не должны подвергаться механическому сжатию;
- должен быть исключён контакт шлангов с острыми предметами, способными их проткнуть;
- шланги должны быть защищены от насекомых и грызунов.

Особые типы шлангов

Чтобы в арматуре шланга обеспечить удаление электростатического разряда, почти в каждый тип шланга может быть коэкструдирован многопроволочный гибкий кабель параллельно спирали. Мы можем оказать Вам поддержку в разработке и исполнении необходимого спецпредложения.

Допуски

Для всех технических величин принимается погрешность в $\pm 5\%$.

Таблица пересчёта мм в дюймы

мм	дюйм (")
6,35	1/4
12,70	1/2
19,05	3/4
25,40	1
31,75	1 1/4
38,10	1 1/2
44,45	1 3/4
50,80	2
76,20	3
101,60	4
127,00	5
152,40	6
177,80	7
203,20	8
228,60	9
254,00	10
279,40	11
304,80	12
330,20	13
355,60	14
381,00	15
406,40	16